

L'INNOVATION EN ACTION : LA TECHNOLOGIE FRANÇAISE RENCONTRE LA RECHERCHE ASIATIQUE

Sonia Fuchez, Célia Schlosser

La technologie de Revtech entreprend un voyage de 6 000 miles jusqu'en Thaïlande, mais personne n'a eu à pousser la machine sur cette distance.



REVTECH FRANCHIT UNE NOUVELLE ÉTAPE TECHNOLOGIQUE EN THAÏLANDE AVEC L'INSTALLATION D'UNE MACHINE PILOTE À L'EECI.

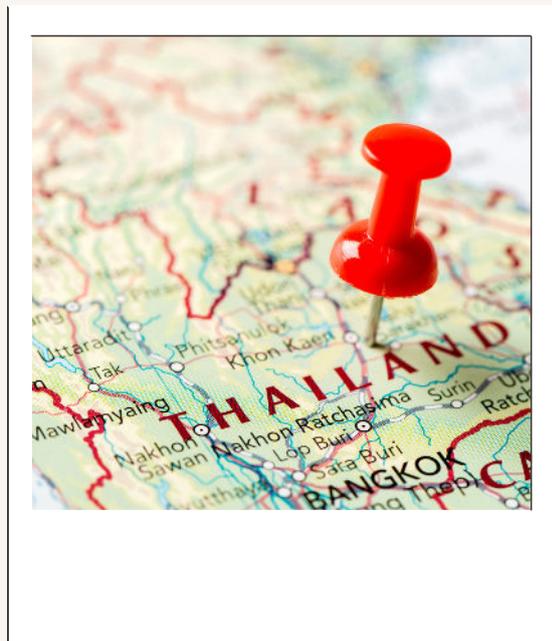
Revtech Process Systems, dont le siège se trouve à Loriol-sur-Drôme, en France, est à la pointe de la technologie du traitement thermique. Nous sommes spécialisés dans la création et la production d'équipements pour toute une série d'industries, telles que l'agroalimentaire, la pharmacie et la chimie. Notre mission est d'améliorer les processus industriels en les rendant plus efficaces, plus sûrs et plus durables.

Rencontrons les experts de Revtech Process Systems pour discuter de ce projet en Asie, mais tout d'abord, une brève présentation de notre partenaire dans cette aventure.

L'EECI : EASTERN ECONOMIC CORRIDOR OF INNOVATION

itué dans le district de Wangchan, dans la province de Rayong, l'EECI est un symbole de l'innovation que la Thaïlande entend offrir à sa population. Son objectif n'est pas seulement de relier l'innovation et les investissements à ses industries, mais aussi de favoriser un environnement de collaboration pour les avancées technologiques.

L'écosystème d'innovation offert par l'EECI profite aux entités privées et publiques en leur permettant d'établir leurs opérations de recherche et d'innovation sur place et de valider leurs innovations avant de les commercialiser à grande échelle.



À l'EECI, vous trouverez des installations telles que des usines pilotes, des usines de production, des serres intelligentes, des usines de démonstration et des bancs d'essai. Cela correspond parfaitement à la mission de Revtech qui consiste à améliorer l'efficacité, la sécurité et la durabilité des processus industriels. L'EECI offre donc un cadre idéal pour tester notre technologie dans un environnement nouveau et stimulant.

Les valeurs, l'engagement et la vision de l'EECI, ainsi que sa situation géographique stratégique et les échanges fructueux que nous avons eus avec eux, nous ont confortés dans notre décision de poursuivre cette collaboration à fort potentiel. Ce partenariat représente une véritable situation gagnant-gagnant. La solution est venue d'un collaborateur en Thaïlande qui a suggéré qu'au lieu de l'utiliser pour un seul client potentiel, pourquoi ne pas l'utiliser pour plusieurs ? Cette approche innovante nous a conduits à l'EECI, où nous pouvons maximiser l'impact de nos efforts.





LE PROJET

Parlons maintenant avec notre ingénieur commercial de la manière dont il a trouvé un emplacement pour le pilote à l'EECI.

Nous les avons contactés et une jeune entreprise hébergée par l'EECI a proposé de partager un hall avec d'autres machines alimentaires et cosmétiques, et c'est ainsi que la collaboration a commencé. Maintenant, nous sommes là, pour 6 mois, peut-être plus. C'est une très bonne occasion pour nous de partager ce hall ; notre unité pilote est exposée à un réel potentiel de développement, non seulement dans un pays, mais aussi dans toute une partie du monde.

Comment Revtech et la Thaïlande se rejoignent-ils en termes d'objectifs ?

La proposition d'essais est ouverte aux entreprises internationales. En Thaïlande, les procédures administratives sont simples, comme en témoigne la facilité d'obtention d'un visa, ce qui ne peut que faciliter les démarches administratives de nos partenaires et futurs partenaires.

La Thaïlande veut vraiment développer son potentiel économique, c'est pourquoi elle facilite les voyages en provenance des pays étrangers, et il est également plus simple d'effectuer des voyages d'échantillons : vous pouvez obtenir n'importe quel produit de n'importe quelle partie du monde sans réelles difficultés. La Thaïlande a une influence significative sur toute l'Asie en raison de sa position stratégique, et l'entrée dans le pays à des fins commerciales est facilitée pour nos clients potentiels. L'EECI est idéalement situé à seulement 1h30 de l'aéroport de Bangkok, ce qui permet aux pilotes et aux visiteurs d'y accéder facilement. La région bénéficie d'une excellente connectivité avec des vols directs vers de nombreuses grandes villes asiatiques, ce qui facilite les déplacements.

L'EECI est réputé pour sa solide base industrielle et manufacturière, soutenue par des politiques favorables aux entreprises qui encouragent la croissance et l'innovation. Les entreprises qui y sont implantées bénéficient d'opérations rentables, ce qui en fait une destination attrayante pour les entreprises qui cherchent à se développer en Asie.

Ce pilote va nous permettre d'atteindre un marché en plein développement...

En effet, nous espérons que ces tests nous permettront de partager l'efficacité de notre technologie avec de nouveaux partenaires ! C'est une étape importante pour Revtech en termes de collaboration avec les pays asiatiques.

Mais avez-vous rencontré des difficultés dans le processus ? Qu'en est-il des conditions, des calculs, des aspects techniques...

Nous n'avons pas rencontré de réelles difficultés. Le hall est vraiment adapté et accueillant pour une petite machine pilote industrielle. L'unité pilote est logée dans un conteneur, ce qui la rend extrêmement compacte et permet une installation rapide et peu coûteuse. Sa portabilité permet de la déplacer facilement. Le hall était prêt pour nous, et nous n'avons plus qu'à « brancher et jouer ». Il a suffi de l'installer et de le raccorder aux services publics (électricité, eau, etc.) et aux systèmes d'échappement.

Nous avons commencé les tests dès le lendemain, démontrant ainsi la rapidité et l'efficacité remarquables de notre processus. Et ce qui est vraiment important, c'est qu'il n'est pas nécessaire d'avoir des quantités massives de produits pour les tests, vous pouvez obtenir d'excellents résultats avec seulement 30 kg d'épices ou de graines.

Que peut-on faire précisément avec cette unité ? Vous parlez de petites quantités et d'excellents résultats ; pouvez-vous nous donner plus d'informations ?

Notre système est doté d'une trémie qui peut accueillir de petites quantités, ce qui permet un contrôle précis. Nous pouvons également chauffer à différentes températures et pour différents temps de séjour. En effet, notre unité pilote est équipée d'une petite chaudière pour l'injection de vapeur et pour l'injection d'air chaud, et nous pouvons également gérer efficacement les gaz d'échappement. Tout comme avec les grands Revtech, vous pouvez effectuer des tests de torréfaction et de torréfaction. Ils peuvent également atteindre des températures de pyrolyse pour le traitement de la biomasse.

Et que peut-on faire de plus précis ?

Cette installation permet de traiter une large gamme de produits asiatiques, différents types d'épices et d'herbes comme la coriandre, l'ail ou le cumin, par exemple, ainsi que des graines comme le sésame... En fait, nous pouvons traiter des ingrédients secs allant de la farine à des éléments plus volumineux comme des bâtons de cannelle. Nous pouvons réaliser une myriade d'applications, notamment la pasteurisation à 5 logs, le grillage, la stabilisation enzymatique et la modification des propriétés fonctionnelles.



CONCLUSION

Vous avez joué un rôle crucial dans ce projet. Grâce à votre expertise technique et à votre connaissance approfondie de Revtech, vous avez initié et supervisé l'ensemble du projet depuis la Thaïlande jusqu'en France, mais nous pouvons dire que vous avez vraiment aidé sur le site pour l'installation et la mise en route, assurant le bon déroulement du projet à chaque étape. En conclusion, que retiendrez-vous de cette expérience ?

En conclusion, ce projet pilote en Thaïlande représente une étape importante pour Revtech, car il met en évidence les capacités de notre technologie sur le marché asiatique. Cette collaboration ouvre non seulement la voie à de nouveaux partenariats, mais renforce également notre présence dans une région qui se développe rapidement. Nous sommes impatients de voir les résultats de cet effort de collaboration et nous nous réjouissons de continuer à étendre notre empreinte en Asie, en stimulant l'innovation et la croissance pour les années à venir.

LA TECHNOLOGIE PILOTE EXPLIQUÉE PAR MARTIN MITZKAT, INGÉNIEUR, ET FONDATEUR DE REVTECH

Notre petite machine pilote peut imiter un système Revtech plus important en faisant recirculer le produit. Au lieu de sortir par le haut en un seul passage, le produit circule continuellement dans la machine. Cela signifie que le produit traverse le système plusieurs fois, et non une seule. Avec seulement quatre spirales, le temps de séjour serait trop court, c'est pourquoi le point d'entrée est relié à la sortie pour assurer une recirculation continue.

Par exemple, si vous avez besoin d'un temps de séjour de 30 minutes dans un grand Revtech, il vous faudra 10 cycles de 3 minutes avec l'unité pilote ! Ensuite, on vide la machine, on vérifie la qualité du produit et on peut extrapoler les résultats.

Ces machines ont été utilisées par plusieurs entreprises privées qui possèdent déjà un Revtech mais qui souhaitent développer et tester de nouvelles recettes pour leurs produits.

Actuellement, nous avons deux autres machines pilotes dans le sud de la France. L'une est équipée de tubes de 4 pouces, l'autre de tubes de 8 pouces. Cette dernière est destinée à des débits très élevés. Nos unités pilotes sont prêtes à être expédiées dans le monde entier, ce qui nous permet d'étendre notre présence internationale et d'apporter nos solutions innovantes aux marchés du monde entier.

Si vous avez besoin de notre unité pilote pour la pasteurisation ou la stérilisation à la vapeur d'herbes, d'épices, de céréales ou de graines, n'hésitez pas à nous contacter.

